

## Załącznik 2.4

.....  
*imię i nazwisko*

.....  
*miejsowość, data*

.....  
*seria i numer dowodu osobistego*

.....  
*numer PESEL*

### DEKLARACJA

**Deklaruję przystąpienie do egzaminu eksternistycznego z zakresu liceum ogólnokształcącego dla dorosłych w sesji ..... w roku ..... z następujących zajęć edukacyjnych:**

W kratkę przed nazwą wybranego przedmiotu należy wpisać znak X.

- |   |  |  |
|---|--|--|
| <input type="checkbox"/> język polski               | <input type="checkbox"/> matematyka          | <input type="checkbox"/> biologia                    |
| <input type="checkbox"/> język obcy nowożytny ..... | <input type="checkbox"/> geografia           |  |
| <input type="checkbox"/> historia                   | <input type="checkbox"/> fizyka i astronomia | <input type="checkbox"/> podstawy przedsiębiorczości |
| <input type="checkbox"/> wiedza o społeczeństwie    | <input type="checkbox"/> chemia              | <input type="checkbox"/> technologia informacyjna    |

.....  
*podpis składającego deklarację*